

THERMOPLASTISCHE PUMPEN UND FILTER **AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN**



ARBO
THERMOPLASTIC
**PUMPS
FILTERS**



ENTWICKELT, UM KORROSION ZU WIDERSTEHEN

ARBO Pumpen und Filters entwickelt und produziert hochzuverlässige, korrosionsbeständige thermoplastische Pumpen und Filtersysteme für anspruchsvolle Anwendungen.

Mit über 70 Jahren Erfahrung, moderner Konstruktions-technik und eigener Fertigung bietet ARBO nachhaltige Lösungen mit langer Lebensdauer, geringem Wartungsaufwand und kurzen Amortisationszeiten.

Industrielle Prozesse mit aggressiven oder verunreinigten Flüssigkeiten erfordern mehr als Standardausrüstung. ARBO-Produkte sind dafür ausgelegt, dort zuverlässig zu arbeiten, wo Korrosion, Verschleiß und Stillstand kritische Risiken darstellen.

IHRE VORTEILE

- **Hervorragende chemische und thermische Beständigkeit;**
- **Lange Lebensdauer durch massive thermoplastische Konstruktion;**
- **Niedriger Energieverbrauch und reduzierte Wartungskosten;**
- **Modulares Design für schnelle Lieferung und einfache Anpassung;**
- **Zuverlässiger Betrieb im Dauerbetrieb.**

Ein Partner, auf den Sie sich verlassen können!

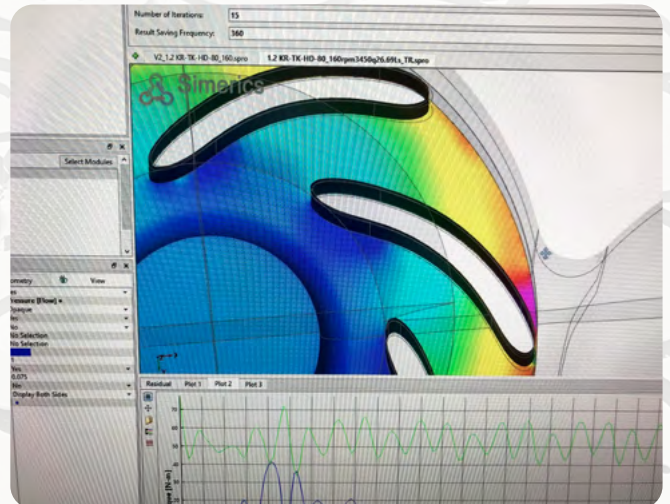
ANWENDUNGEN

- Öffentliche Aquarien / RAS
- Energie
- Bergbau
- Wasser- und Trinkwasseraufbereitung
- Luftbehandlung
- Metallurgie
- Oberflächenbehandlung
- Automobil
- Elektronik
- Lebensmittel, Pharmazeutika und Biotechnologie
- Chemische Industrie

MODERNSTE TECHNOLOGIE

ARBO vereint jahrelange Erfahrung mit kontinuierlicher Innovation und modernen technischen Werkzeugen.

Alle Produkte sind mit 3D-CAD gestaltet. 3D-Druck beschleunigt Prototyping und Produktentwicklung.



QUALITÄT UND ZERTIFIZIERUNG

Alle Teile bestehen aus festen Thermoplasten mit einem spannungsarmen Produktionsprozess für maximale chemische- und Temperaturbeständigkeit.



WERKSTOFFE

- Polypropylen (PP)
- Hochmodul-Polyethylen (HMPE)
- Polyvinylidenfluorid (PVDF)
- Polytetrafluorethylen (PTFE)
- Polyetheretherketon (PEEK)
- Polyacetal (POM-C)

Optional: Leitfähige Kunststoffe für ATEX-Anwendungen. Temperaturbereich: -50 °C bis +160 °C.

Unsere Pumpen sind mit verschiedenen Zertifizierungen erhältlich, darunter EN 10204 Materialzertifikate, ATEX sowie Leistungs- und Prüfzertifikate gemäß ISO 9906.

Unterlagen wie Bescheinigungen zu Beschichtung, Lärm und Vibrationen sind auf Anfrage erhältlich.

PRODUKTION

Das 3.000 m² große Produktionszentrum von ARBO verwendet 4- und 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren, CNC-Drehmaschinen und Sägemaschinen. Die jährliche Produktionskapazität beträgt bis zu 3.500 Pumpen und/oder Filtersysteme.

Kunststoff- und Metallproduktion sind getrennt. Metallteile werden in unserer modernen Lackieranlage mit chemisch resistenten Beschichtungen ausgestattet. Spezielle Kundenanforderungen in Bezug auf Farb- oder Lacksystem für Stahlpumpenteile und/oder Fundamente sind auf Anfrage möglich.



LIEFERZEITEN

Dank des modularen Designs und eines umfangreichen Lagers an Standardteilen können kundenspezifische Produkte schnell zusammengebaut werden.



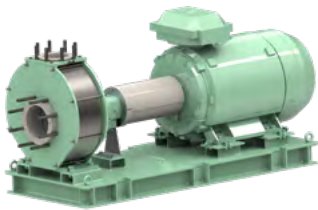
Die 100%ige Qualitätskontrolle vor dem Versand garantiert, dass das Produkt die Vorgaben erfüllt.

RÜCKVERFOLGBARKEIT UND SERVICE



Alle Produkte werden nach der ISO 9906-Norm getestet. Jedes Produkt erhält eine eindeutige Seriennummer für vollständige Rückverfolgbarkeit.





KREISELPUMPEN MIT GLEITRINGDICHTUNG

SealPro und HD-Serie
KR (kurz gekuppelt) und TK (langgekuppelt)
Einfach-, Doppel- und Balgdichtungen
Max. 900 m³/h, max. 90 m



MAGNETGEKUPPELTE KREISELPUMPEN

MagPro-Serie
Max. 130 m³/h, max. 80 m



DICHTUNGSLOSE EINTAUCHPUMPEN

SumPro und HD-Serie
Max. 300 m³/h, max. 90 m



PUMPENSCHUTZ TROCKENLAUFSCHUTZ

Manometer
Ansaugvorrichtungen
Saugfilter



FILTERGEHÄUSE

Für Kerzen-, Scheiben- oder Filterbeutel
Kapazität bis 40 m³/h
Kombinierbar mit allen ARBO-Pumpen
Filterfeinheit von 0,2 bis 1.200 Mikron



ÖLSKIMMER

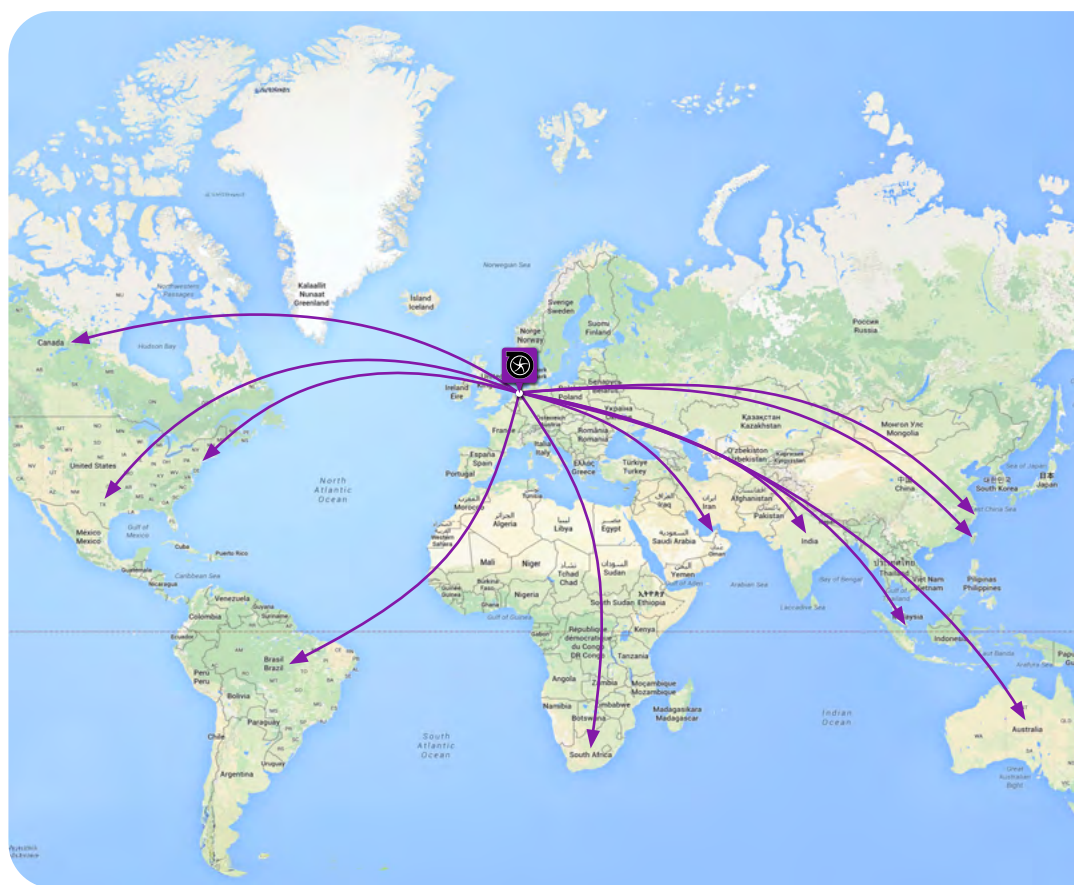
Kapazität 0 – 4 l/h
Länge 400 – 3.000 mm
Max. 70 °C

Wir liefern auch
Produkte, die den
ATEX-Vorschriften
entsprechen.

WELTWEIT

NACHHALTIGKEIT

ARBO produziert ausschließlich mit Solarenergie und verwendet vollständig recycelbare Materialien.



ARBO POMPEN EN FILTERS B.V.

Leemdijk 2, 9422 CL Smilde
Die Nederlande

T +31 (0) 592 430 310

E info@arbo-pumps.com

**FOLGEN SIE
UNS AUF**

